



УКРАЇНА

(19) UA (11) 60027 (13) A

(51) 7 A61C13/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ**ОПИС**  
**ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ**  
**НА ВІНАХІД**Видається під  
відповідальність  
власника  
патенту**(54) СПОСІБ ПОЗИЦІЮВАННЯ ТА ФІКСАЦІЇ АДГЕЗИВНИХ ШИН НА ЗУБАХ**

1

2

(21) 2003010339

(22) 14 01 2003

(24) 15 09 2003

(46) 15 09 2003, Бюл. № 9, 2003 р.

(72) Ромашкіна Олена Анатоліївна, Мунтян Леонід Максимович

(73) ВІННИЦЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ М. ПИРОГОВА

(57) Спосіб позиціонування та фіксації адгезивних шин на зубах, який включає фіксацію рухомих зубів у бажаній позиції, отримання відбитку,

відливання робочої моделі з супергіпсу, виготовлення на робочій моделі адгезивної шини, піскоструминну обробку зубів та хімічне протравлювання емалі зубів з наступною фіксацією адгезивної шини композиційними матеріалами, який відрізняється тим, що позиціонування шини та її фіксацію здійснюють за допомогою назубної прозорої капи, штампованої з полістиролу, з вивідними отворами для евакуації надлишків композиту та можливих пухирців повітря

Винахід відноситься до медицини, зокрема до стоматології, і може бути використаний для точного визначення зон позиціонування та фіксації адгезивних шин на зубах

Відомий спосіб виготовлення адгезивних шин, який полягає у фіксації рухомих зубів з у бажаній позиції, отриманні відбитку, відливанні робочої моделі з супергіпсу, виготовленні на робочій моделі адгезивної шини, піскоструменній обробці зубів та хімічному протравлюванні емалі зубів з наступною фіксацією адгезивної шини композиційними матеріалами. Інструкція по використанню системи "Ріббонд" США 1995 34с/

Недоліки

- позиціонування адгезивної шини на зубах здійснюється суб'єктивно, що призводить до неякної стабілізації зубів, що підлягають шинуванню,

- надлишки композитного матеріалу затікають до міжзубних проміжків, що затрудняє механічну обробку та поліровку шини

В основу винаходу "Спосіб позиціонування та фіксації адгезивних шин на зубах" поставлено завдання шляхом застосування назубної прозорої капи з полістиролу, яка має вивідні отвори на оральній поверхні зубів, провести транспортування та точне позиціонування адгезивної шини на зубах і здійснити якісну стабілізацію зубів, що підлягають шинуванню, затіканню композиту до міжзубних проміжків

Поставлене завдання досягається способом, який полягає у фіксації рухомих зубів із у бажаній позиції, отриманні відбитку, відливанні робочої

моделі з супергіпсу, виготовленні на робочій моделі адгезивної шини, піскоструминній обробці зубів та хімічному протравлюванні емалі зубів з наступною фіксацією адгезивної шини композитними матеріалами, в якому згідно з винаходом після виготовлення шини на моделі штампують назубну прозору капу з полістиролу, створюють вивідні отвори на оральній поверхні зубів для евакуації надлишків композиту та можливих пухирців повітря під час її фіксації

На кресленні зображено запропоновану назубну капу з полістиролу для позиціонування та фіксації адгезивних шин на зубах

Фіг 1 Назубна прозора капа з полістиролу з вивідним отвором на оральній поверхні зуба для евакуації надлишків композиту та пухирців повітря

Фіг 2 "Маска" з рідкого силікону

Спосіб здійснюється наступним чином

Рухомі зуби фіксують у бажаній позиції композитною смолою на апроксимальних контактних пунктах Альпінатною масою отримують відбиток і відливають робочу модель з супергіпсу. Модель вивіряють у паралелометрі з метою раціонального планування місця розташування шини на оральній поверхні зубів у верхній третині клінічних коронок і окреслюють маркером межі шини та межі кани, які повинні охоплювати ділянку від перехідної згортки до дна порожнини рота. В апараті "Вакомат" штампують зубоясенну капу з поліхлорвінілу. Скальпелем підрізають капу по межах, окреслених маркером, та вирізають у ній вікно. Лабораторним методом виготовляють шину з будь-якого шиную-

(13) A

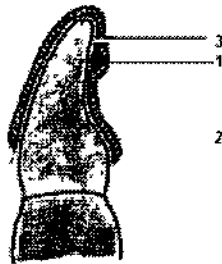
(11) 60027

(19) UA

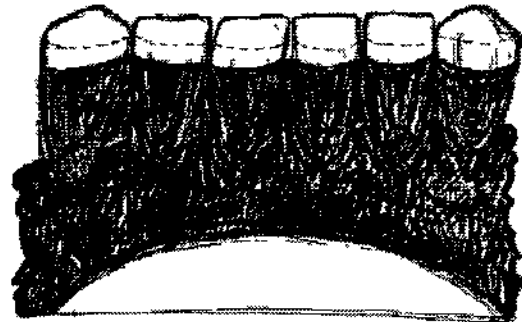
чого волокна, наприклад з Тіббонд", "Гласпан" Адгезивну шину [1] позиціонують та фіксують на моделі і з прозорого термопласту, наприклад, полістиролу штамнують назубну капу [2] в апараті "Вакомат". За допомогою електрошпателя в капи роблять вивідні отвори [3] для евакуації в майбутньому надлишків композиту та можливих пухирців повітря. По межах зубів адгезивну шину підрізають і разом з капою знімають з моделі. При цьому адгезивна шина переходить до капи. Перед фіксацією шини одягають на зубний ряд зубоясенну капу з поліхлорвінілу, проводять піскоструминну обробку поверхонь зубів, що не закриті капою, надаючи тим самим шорсткості емалі у ділянці позиціонування майбутньої шини. Знімають зубоясенну капу, прополіскують її і ротову порожнину водою. Повторно фіксують зубоясенну капу у порожнині рота, просушують зуби і до вирізаних вікон наносять протравлюючий гель. Знімають зубоясенну капу та промивають її і ротову порожнину водою. Заповнюють капу рідкою силіконовою масою і надягають її на зубний ряд, при цьому силікон заповнює міжзубні проміжки та тонким ша-

ром покриває зуби та слизову оболонку в межах капи. Надлишки, що вийшли через вікна капи, вирізають скальпелем та звільняють від них зону протравленої емалі. За загальноприйнятими правилами роботи з композитними матеріалами наносять праймер, накладають тонкий шар ненаповненого зв'язуючого адгезиву і стверджують його. Наносять тонкий шар наповненого гібридного напівпрозорого композиту і накладають шину, фіксовану у назубній прозорій капі з полістиролу. Під тиском видаляють надлишки композиту, ідо витиснувся через отвори. Стверджують шину з орального та вестибулярного боків зуб за зубом. Знімають назубну капу, шліфують та полірують ділянки фіксації капи. Знімають силіконову "маску".

Назубна прозора капа з полістиролу забезпечує раціональне позиціонування адгезивної шини на зубах, дозволяє проникати світлу і проводити полімеризацію шини та здійснити якісну стабілізацію зубів, що підлягають шинуванню, а силіконова "маска" захищає міжзубні проміжки від потрапляння слини і виконує захисну роль коффердама.



Фиг 1



Фиг 2