



УКРАЇНА

(19) UA (11) 36617 (13) A

(51) 7 A61B17/58

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПЛАСТИНА ДЛЯ ОСТЕОСИНТЕЗУ ВИРОСТКІВ ВЕЛИКОГОМІЛКОВОЇ КІСТКИ

(21) 2000010201

(22) 13.01.2000

(24) 16.04.2001

(33) UA

(46) 16.04.2001, Бюл. № 3, 2001 р.

(72) Фіщенко Володимир Олександрович, Ладонь-ко Юлій Леонідович

(73) Вінницький державний медичний університет

ім.М.І.Пирогова

(57) Пластина для остеосинтезу виростків великогомілкової кістки, що містить накістну пластину з отворами і гвинти, яка **відрізняється** тим, що має додаткову компресуючу пластину з отворами та гвинтом для компресії, а накістна пластина виконана з вилкоподібним клинком на кінці.

Винахід відноситься до медичної техніки і може бути використаний в травматології та ортопедії для збільшення стабільності фіксації переломів виростків великогомілкової кістки.

Відома пластина з отворами (див. А.П.Олекса "Травматологія".– Львів,1996р. – С.–326; Л.Н.Анкін "Принципы стабильно-функционального остеосинтеза".– Киев, 1994 г.– С.–108), яку накладають на кістку розширеною частиною до суглобу і гвинти проводяться через отвори у пластині з заданим напрямком.

Проте, відома пластина не дає можливості досить стабільно зафіксувати уламки і попередити вторинне зміщення останніх, під впливом ранніх рухів та навантажень.

В основу винаходу "Пластина для остеосинтезу виростків великогомілкової кістки" поставлене завдання: шляхом зміни форми накістної пластини та введення додаткового компресуючого пристрою забезпечити можливість надійної фіксації уламків у різних площинах, зменшення терміну обмеження рухів, навантаження у післяопераційному періоді завдяки чому підвищити ефективність лікування. Поставлене завдання здійснюється пластиною для остеосинтезу виростків великогомілкової кістки, що містить накістну пластину з отворами і гвинти, яка згідно з винаходом має додаткову компресуючу пластину з отворами та гвинтом для компресії, а накістна пластина виконана з вилкоподібним клинком на кінці. Це дозволяє підвищити стабільність фіксації переломів виростків великогомілкової кістки у різних площинах, зменшити пошкодження кісткової тканини, дозволить зменшити строки обмеження рухів, навантаження у післяопераційному періоді.

На кресленнях зображена запропонована пластина для остеосинтезу виростків великогомілкової кістки: фіг.1 – загальний вигляд, фіг.2 – пласт-

тина для остеосинтезу виростків великогомілкової кістки накладена на кістку при нахильній лінії перелому. Пластина для остеосинтезу виростків великогомілкової кістки містить накістну пластину 1, виконану з вилкоподібним клинком 2, що має два зубці 3, додаткову компресуючу пластину 4. На накістній пластині 1 виконані отвори 5, 6, 7, 8, 9,10, 11 під гвинти 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18. Додаткова компресуюча пластина 4 має два отвори 19, 20 під гвинти 12, 14, компресія здійснюється за рахунок гвинта компресії 13.

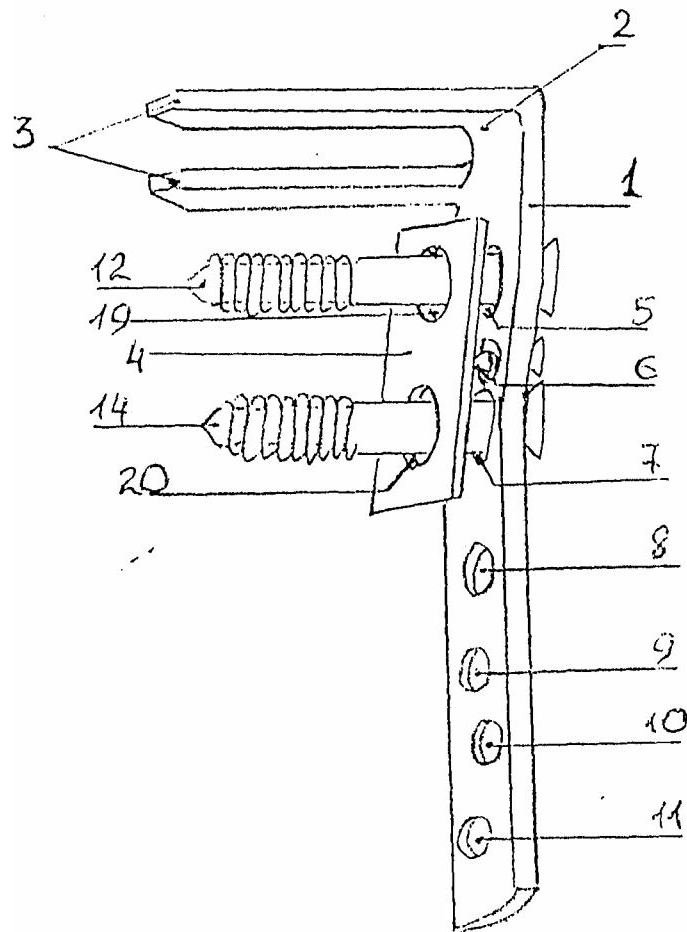
Пластина для остеосинтезу виростків великогомілкової кістки використовується таким чином.

Після відкритої репозиції кісткових відломків на відстані 1 см від краю суглобової поверхні просвердлюють у ближньому кортикальному шарі два паралельних отвори діаметром, який дорівнює діаметру зубців 3 вилкоподібного клинка 2, а у віддаленому кортикальному шарі – діаметром, який дорівнює внутрішньому діаметру різьби спонгіозного гвинта. На місце отворів легкими ударами молотка вводять клинок пластини завдовжки 50-60мм. Клинок не повинен виступати із кістки з медіального боку. Потім просвердлюють через отвори 5, 6 у відломку кістки отвори: у ближньому кортикальному шарі діаметром, який дорівнює діаметру циліндричної частини отворів. Відповідно з отворами у ближньому кортикальному шарі просвердлюють отвори у віддаленому кортикальному шарі діаметром, який дорівнює діаметру різьби на фіксуючих гвинтах. Через різьбові отвори 5, 6 у ближньому кортикальному шарі нарізають метчиком різьбу. Підкладають під пластину 1 фіксуючу пластинку 4 і через отвори 5, 6, 19, 20 пластин 1, 4 наживляють гвинти 12, 14. Після цього просвердлюють у кістці отвори 8, 9, 10, 11 діаметром, який дорівнює внутрішньому діаметру різьби гвинтів. Через отвори 8, 9, 10, 11 у ближньому кортикаль-

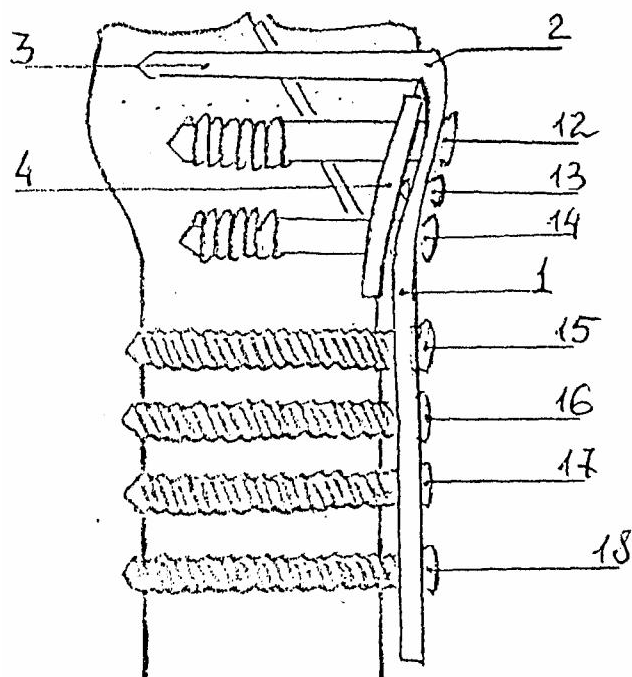
(19) UA (11) 36617 (13) A

ному шарі нарізають різьбу метчиком і вкручують гвинти 15, 16, 17, 18. Потім докручують гвинти 12, 14 до повної адаптації головки гвинта з поверхнею

зенківки. Гвинтом 13 здійснюють додаткову компресію пластинки 4. Рану зашивають.



Фіг. 1



Фіг. 2

ДП "Український інститут промислової власності" (Укрпатент)
Україна, 01133, Київ-133, бульв. Лесі Українки, 26
(044) 295-81-42, 295-61-97

Підписано до друку _____ 2001 р. Формат 60x84 1/8.
Обсяг _____ обл.-вид. арк. Тираж 50 прим. Зам. _____

УкрІНТЕІ, 03680, Київ-39 МСП, вул. Горького, 180.
(044) 268-25-22
