



УКРАЇНА

(19) UA (11) 28317 (13) U  
(51) МПК (2006)  
A61B 17/04

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

### (54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ РІВНОМІРНОГО ЗАТЯГУВАННЯ ВУЗЛІВ

1

2

(21) u200706150

(22) 04.06.2007

(24) 10.12.2007

(72) ФОРМАНЧУК ТЕТЯНА ВОЛОДИМИРІВНА,  
UA, ГОДЛЕВСЬКИЙ АРКАДІЙ ІВАНОВИЧ, UA

(73) ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ  
УНІВЕРСИТЕТ ІМ.М.І.ПИРОГОВА, UA

(56)

(57) Пристрій для рівномірного затягування вузлів, що містить циліндричний корпус з рукояткою та робочу частину, сферично зігнута під кутом 90° до осі рукоятки з отвором в центрі та різьбою, в яку вкручена насадка циліндричної форми.

Корисна модель відноситься до медицини, зокрема до хірургії, і може бути використана для рівномірного затягнення вузлів при ушиванні тканин.

В основі традиційної техніки ушивання ран лежить ручне зближення країв рани за допомогою швів, які по черзі затягуються до повної адаптації тканин.

Недоліком традиційної техніки є неможливість рівномірного суб'єктивного дозування сили затягнення вузлів вздовж усєї лінії розрізу. Надмірне затягнення вузла може призвести до таких ускладнень, як перетискування тканин, прорізування ниток, що зумовлює необхідність повторних проколів тканин з глибоким захватом більших масивів, нерівномірного розподілу сил натягу тканин на шви, що призводить до порушення локальної мікроциркуляції в зоні странгуляційної лінії нитки з розвитком паравульнарної ішемії та крайового некрозу. Недостатнє затягнення вузла може призвести до недостатнього співставлення країв рани і виникнення дефекту між ними [Буянов В.М. и соавт., 1994; Измайлов С.Г. и соавт., 1998]. Все це знижує репаративні процеси в рані та призводить до її інфікування.

Прототип запропонованого пристрою невідомий.

В основу корисної моделі "Пристрій для рівномірного затягнення вузлів" поставлено завдання - забезпечити рівномірне затягнення вузлів вздовж усєї лінії розрізу та попередити перетиснення тканин, що зшиваються.

Поставлене завдання досягається пристроєм, що має циліндричний корпус 1 з рукояткою 2 та робочу частину 3, яка сферично зігнута під кутом

90° до осі рукоятки і є продовженням циліндричного корпусу з отвором в центрі, який містить різьбу 4. До різьби циліндричного корпусу за допомогою метричної різьби 5 кріпиться змінна насадка 6 циліндричної форми різного діаметру з рівним краєм.

На кресленні зображений запропонований пристрій. Фіг.1 - Загальний вигляд пристрою в розібраному стані; Фіг.2 - пристрій із вкрученою насадкою.

Принцип роботи пристрою.

Вкол та викол голки в тканинах, що зшиваються, здійснюються на одній лінії, перпендикулярно до рани. Перед зав'язуванням першого вузла, між краями тканин, що зшиваються, паралельно лінії розтину в першу петлю вводять насадку 6 пристрою. Затягують перший вузол до повного обхвату ниткою циліндричної насадки та країв тканин. Наступні вузли зав'язують, утримуючи у натягові перший вузол. Після зав'язування останнього вузла насадку видаляють. Наступний шов затягують за аналогічною методикою.

В залежності від виду тканин, що зшиваються, використовують змінні насадки (з діаметром від 2мм - при ушиванні апоневрозу до 5мм - при ушиванні м'яких тканин).

(19) UA (11) 28317 (13) U

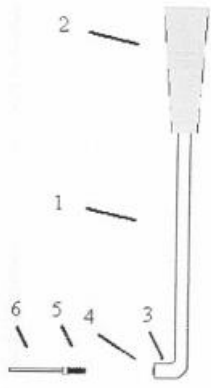


Fig. 1



Fig. 2