



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 59987

(13) A

(51) 7 A61C13/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ**ОПИС**  
**ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ**  
**НА ВИНАХІД**Видається під  
відповідальність  
власника  
патенту**(54) СПОСІБ ОБ'ЄКТИВНОГО ВИЗНАЧЕННЯ ЗОН ПІСКОСТРУМИННОЇ ОБРОБКИ ТА ПРОТРАВЛЮВАННЯ ЕМАЛІ ЗУБІВ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ АДГЕЗИВНИХ ШИН ДЛЯ ФРОНТАЛЬНИХ ЗУБІВ НИЖНЬОЇ ЩЕЛЕПИ**

1

2

(21) 2003010078

(22) 03 01 2003

(24) 15 09 2003

(46) 15 09 2003, Бюл. № 9, 2003 р.

(72) Ромашкіна Олена Анатоліївна, Мунтян Леонід Максимович

(73) ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ М. ПИРОГОВА

(57) Спосіб об'єктивного визначення зон піскоструминної обробки та протравлювання емалі зу-

бів при виготовленні адгезивних шин для фронтальних зубів нижньої щелепи, який полягає у піскоструминній обробці зубів та хімічному протравлюванні емалі з наступною фіксацією адгезивної шини композитними матеріалами, який **відрізняється** тим, що застосовують зубоясенну капу, штамповану з поліхлорвінілу з вирізаними в ній вікнами на оральній поверхні нижніх фронтальних зубів у верхній третині клінічних коронок

Винахід відноситься до медицини, зокрема до стоматології, і може бути використаний для об'єктивного визначення зон піскоструменної обробки та протравлювання емалі зубів

Відомий спосіб виготовлення адгезивних шин, який полягає у піскоструменній обробці зубів та хімічному протравлюванні емалі зубів з наступною фіксацією адгезивної шини композитними матеріалами /Інструкція по використанню системи "Ріббонд" - США - 1995 - 34 с /

Недоліки

зона зубів, що підлягає піскоструменній обробці, визначається суб'єктивно, що призводить до надмірної обробки твердих тканин зуба за площею та глибиною,

зона зубів, що підлягає хімічному травленню емалі, визначається суб'єктивно, що призводить до надмірної обробки поверхні зуба і виникненню зон мікрошорсткості, що сприяють утворенню зубної бляшки і в подальшому розвитку карієсу,

сусідні зуби не захищені від потрапляння речовини для хімічного травлення емалі,

протезне поле і композит не захищені від забруднення слиною

В основу винаходу "Спосіб об'єктивного визначення зон піскоструменної обробки та протравлювання емалі зубів при виготовленні адгезивних шин для фронтальних зубів нижньої щелепи" поставлено завдання шляхом застосування зубоясенної капи з поліхлорвінілу, яка має вікна на оральній поверхні нижніх фронтальних зубів у

верхній третині клінічних коронок, провести піскоструменну обробку поверхонь зубів, що не закриті капою, надаючи тим самим шорсткості емалі у ділянці позиціонування майбутньої шини та об'єктивно локалізувати зони зубів, що підлягають хімічному травленню емалі, і захистити операційне поле і запобігти забрудненню композиту слиною

Поставлене завдання досягається способом, який полягає у піскоструменній обробці зубів та хімічному травленню емалі з наступною фіксацією адгезивної шини та композитним матеріалом, який відрізняється тим, що застосовують зубоясенну капу, штамповану з поліхлорвінілу, з вирізаними в ній вікнами на оральній поверхні нижніх фронтальних зубів у верхній третині клінічних коронок

На кресленні зображено запропоновану зубоясенну капу для локального визначення зон протравлювання емалі зубів

Фіг 1 Загальний вигляд пристрою, який складається з зубоясенної капи (1) з вікнами на оральній поверхні нижніх фронтальних зубів у верхній третині клінічних коронок (2)

Спосіб здійснюється наступним чином

Рухомі зуби фіксують у бажаній позиції композитною смолою на апроксимальних контактних пунктах Альпінатною масою отримують відбиток і відливають робочу модель з суперлпсу Модель вивчають у паралелометрі з метою раціонального планування місця розташування шини на оральній поверхні нижніх фронтальних зубів у верхній третині клінічних коронок і окреслюють маркером межі

(13) A

(11) 59987

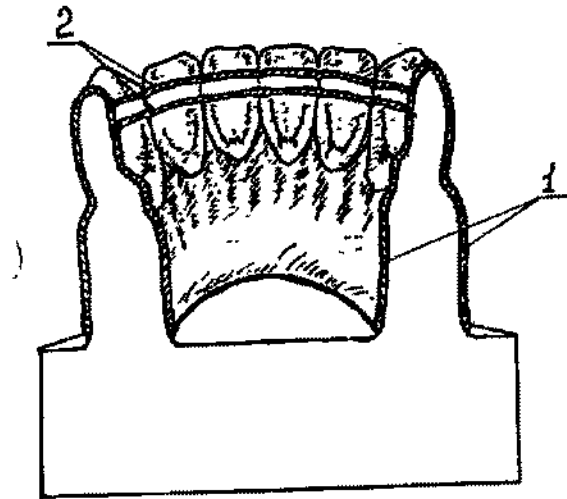
(19) UA

шини та межі капи, які повинні охоплювати ділянку від перехідної згортки до дна порожнини рота. В апараті "Вакомат" штампують зубоясенну капу (1) з поліхлорвінілу. Скальпелем підрізають капу по межах, окреслених маркером, та вирізають у ній вікно (2). Лабораторним методом виготовляють шину з будь-якого шинуючого волокна, наприклад з "Ріббонд", "Гласпан". Перед фіксацією шини одягають на зубний ряд зубоясенну капу з поліхлорвінілу, проводять піскоструменну обробку поверхонь зубів, що не закриті капою, надаючи тим самим шорскості емалі у ділянці позиціонування майбутньої шини. Знімають капу, прополіскують її і ротову порожнину водою. Повторно фіксують капу у порожнині рота, просушують зуби і до вирізаних вікон наносять протравлюючий гель. Знімають капу та промивають її і ротову порожнину водою.

За загальноприйнятими правилами роботи з композитними матеріалами наносять праймер, накладають тонкий шар ненаповненого зв'язуючого адгезиву і стверджують його. Наносять тонкий шар наповненого п'єридного напівпрозорого композиту і накладають шину, стверджуючи її з орального та вестибулярного боків зуб за зубом, шліфують та полірують її. Зубоясенна капа з поліхлорвінілу виконує наступні функції:

об'єктивно локалізує ділянку піскоструменної обробки зубів та зону зубів, що підлягають хімічному травленню емалі,

захищає операційне поле від потрапляння слини і запобігає забрудненню композиту та шини слиною тобто частково виконує функцію, аналогічну коффердаму.



Фіг. 1